

Drechseln mit Planscheibe

Zum Drechseln von Tellern oder Schalen entfernen Sie die Mitnehmerspitze (**Abb. 12**) und drehen die Planscheibe auf das Spindelgewinde.

ACHTUNG: Mit den beiden mitgelieferten Gabelschlüsseln gut sichern!

TIPP: Den Rohling länger als notwendig absägen und mit Schrauben an der Planscheibe befestigen.
(Zentrisch befestigen um eine Unwucht zu vermeiden!)

Kopierdrechseln

Zum Kopieren muss der Kopierarm zwischen Reitstock und Mitnehmerspitze montiert werden. Um die Kopiereinrichtung zwischen Reitstock und Mitnehmerspitze oder Planscheibe zu positionieren, müssen die Klemmschrauben (**Abb. 14**) am Reitstock entfernt und der Reitstock abgenommen werden.

Nun wird die Klemmplatte zerlegt indem man die beiden Schrauben (**Abb. 15**) löst. Anschließend werden die Platten entnommen (**Abb. 16**), hinter dem Kopierarm wieder eingesetzt und der Reitstock montiert.

Das zu kopierende Original wird zwischen die Zentrierspitzen der Kopieraufnahme gespannt. Nun kann man die Zustellung (Anpressdruck des Kopierarmes) mit der Spannschraube (**Abb. 17**) einstellen.

Das Kopiermesser wird am größten Durchmesser eingestellt.

Das Werkstück wird auf die gesamte Länge der Kopiervorlage gleichmäßig solange abgefahren bis keine Spanabnahme mehr erfolgt.

Die Kopiermesser werden durch drehen am Handrad nachgestellt und mit der Klemmschraube fixiert bis die gewünschte Kontur bzw. der gewünschte Durchmesser erreicht ist (**Abb. 18**).

Schablonendrechseln

Kopierschablonen lassen sich aus verschiedensten Materialien herstellen, Sperrholz eignet sich hierzu gut. Die Schablone gleicht der Kontur des zu drechselnden Werkstücks. (**Abb. 19**).

Um eine Kopierschablone als Vorlage zu verwenden, klappen Sie die Haltevorrichtung nach oben und sichern Sie diese zwischen den Zentrierspitzen der Kopieraufnahmen (**Abb. 20**).

Lösen Sie die Klemmschrauben der Andruckleiste (**Abb. 21**) um die Schablone spannen zu können. Beim Drechseln wird die Schablone so oft abgefahren bis die gewünschte Kontur am Werkstück entstanden ist.

Service

Sie haben **technische Fragen? Eine Reklamation?**

Benötigen Ersatzteile oder eine Bedienungsanleitung?

Auf unserer Homepage www.guede.com im Bereich

Service helfen wir Ihnen schnell und unbürokratisch weiter.

Bitte helfen Sie uns Ihnen zu helfen. Um Ihr Gerät im

Reklamationsfall identifizieren zu können benötigen wir die Seriennummer sowie Artikelnummer und Baujahr. Alle diese Daten finden Sie auf dem Typenschild. Um diese Daten stets zur Hand zu haben, tragen Sie diese bitte unten ein.

Seriennummer:

Artikelnummer:

Baujahr:

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-360

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-51999

E-Mail: support@ts.guede.com

EG KONFIRMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklären wir,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6,
74549 Wolpertshausen,
Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in den von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Geräte: **GDM 1000**

Artikel-Nr.: **11420**

Datum/Herstellerunterschrift: 16.09.11 

Angaben zum Unterzeichner: Hr. Arnold, Geschäftsführer

Technische Dokumentation: J. Bürkle FBL; QS

Einschlägige EG-Richtlinien:

2004/108/EC

2006/42/EC

Angewandte harmonisierte Normen:

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN ISO 14121-1

EN 61029-1