



Produktseite

Kompressor 580/10/100 400V

Art.-Nr.: 50073

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat
- Riemenantrieb
- Transportgriff
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen
- Nachkühler
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Kondensatablassschraube
- Luftfilter
- Überlastungsschutz
- Räder aus Kunststoff
- 2 Lenkrollen

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	3,0 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2840 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1340 min-1
Ansaugleistung:	480 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	400 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	354 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	307 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	100 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	190 cm
Kabelart:	H05RR-F
Lärmwertangabe LWA:	96 dB
Maße LxBxH:	1.025 x 465 x 900 mm
Nettogewicht:	70,3 kg
Bruttogewicht:	76,83 kg



VE 2



L 1.010 x B 410 x H 880 mm

GTIN-Code

4015671500731