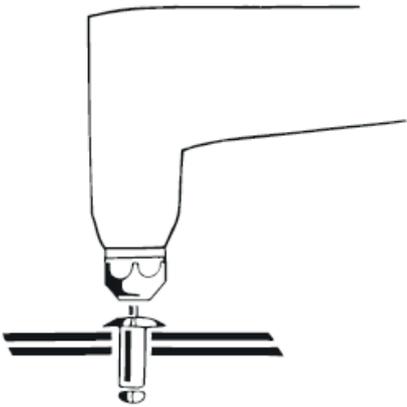
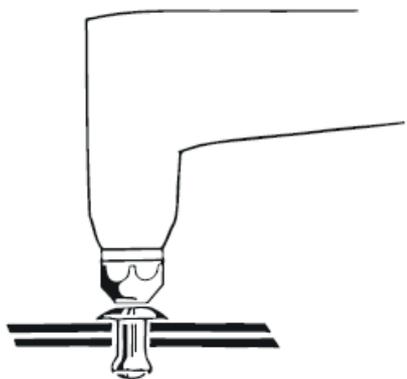


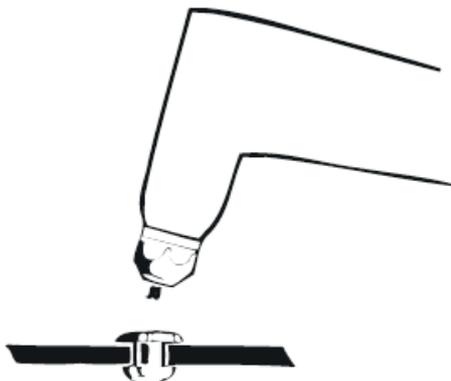
Anleitung für Blindnieten



Von der Werkstück-vorderseite aus wird der Blindniet in das Bohrloch geführt. Der Zugdorn wird bis zur Kopfanlage vom Mundstück des Setzwerkzeuges aufgenommen. Die Blindnietgröße richtet sich nach der Materialstärke. Das Bohrloch hat den Durchmesser der Blindniete.



Durch Betätigung des Setzwerkzeuges wird das überstehende Ende der Niethülse durch den Zugdornkopf zu einem Schließkopf verformt. Die Materialien werden zusammengepresst



Der Nietdorn reißt an der Sollbruchstelle ab - eine feste Nietverbindung ist entstanden.

Setzwerkzeug bedeutet Handnietzange oder pneumatische Nietzange