



Kompressor 401/10/50

Art.-Nr.: 50108

GTIN-Code: 4015671544780

Ausstattung:

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Direktantrieb
- Transportgriff
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen
- Druckminderer (Arbeitsdruck)
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Kondensat-Ablasshahn
- Luftfilter
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff

Technische Daten	
Netzspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Motorleistung (P1)	2,2 kW
Schutzklasse	S3
Schutzart (IP)	20
Aggregat	ölgeschmiert
Motordrehzahl	2800 1/min
Ansaugleistung	350 l/min
eff. Liefermenge 0 bar	245 l/min
eff. Liefermenge 4 bar	210 l/min



6 Stk.



Nicht vorhanden



L 750 x B 330 x H 690 mm (VE 1)



netto / brutto: 40,66 kg / 43,86 kg