



Produktseite

KOMPRESSOR-SET 405/10/50 15 TLG

Art.-Nr.: 71177

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Direktantrieb
- Transportgriff
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen
- Druckminderer (Arbeitsdruck)
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Kondensatablassschraube
- Luftfilter
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff
- Ausblas-, Farbspritz-, Wasser- und Ölsprühpistole
- Reifenfüller
- Spiralschlauch 5 m
- Adapter-Set 3-tlg.
- Schlagschrauber ½" 5-tlg.

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 50%
Schutzklasse:	I
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2850 1/min
Ansaugleistung:	320 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	250 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	210 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	170 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Lärmwertangabe LWA:	95 dB
Maße LxBxH:	680 x 360 x 640 mm
Nettogewicht:	42 kg
Bruttogewicht:	46 kg



VE 4



L 760 x B 410 x H 710 mm

GTIN-Code

4015671385482