

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nummer: GAH/LE-005

gem. Verordnung (EU) 305/2011 - Nr. GAH 6008

1. ETA 08/0170  
GAH Sparrenpfettenanker
2. Typ Nr.: 8646/ 8647 170 rechts/links, 8648/ 8649 210 rechts/links  
8650/ 8651 250, 290, 330, 370 rechts/links  
Die Sparrenpfettenanker sind mit Herstellerzeichen, CE und der Nummer des Karlsruher Instituts für Technologie gekennzeichnet. Alle weiteren Angaben, wie das Fertigungsdatum sind auf dem Verpackungsetikett angegeben.
3. Die Sparrenpfettenanker sind für die Verbindung von tragenden Holzbauteilen bestimmt, wie eine Verbindung zwischen einem Holzbalken und einer Pfette.
4. Gust. Alberts GmbH & Co. KG  
Blumenthal 2  
58849 Herscheid
5. entfällt
6. System der Leistungsbeständigkeit: 2+
7. entfällt
8. Das Karlsruher Institut für Technologie (KIT), NB-Nr. 0769, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt: Bescheinigung der Konformität zur werkseigenen Produktionskontrolle, Nr. 0769-CPD-6008.

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
Charakteristische Tragfähigkeit	siehe Anhang B der ETA 08/0170	
Steifigkeit	Keine Leistung festgelegt	
Duktilität	Keine Leistung festgelegt	
Sicherheit beim Brandfall Brandverhalten	Die Sparrenpfettenanker sind aus Stahl gefertigt, klassifiziert als Euroklasse A1 nach EN 1350-1	EN 1350-1
Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz	Keine Gefahrstoffe enthalten	
Dauerhaftigkeit und Gebrauchstauglichkeit	Die Sparrenpfettenanker sind mit zufrieden- stellender Dauerhaftig- und Gebrauchs-tauglichkeit bewertet, wenn sie in Holz-konstruktionen mit Holzarten die in Eurocode 5 beschrieben sind, verwendet werden und unter- liegen den Bedingungen der Serviceklassen 1 und 2, rostfreie Edelstähle Serviceklasse 3.	
Identifizierung	siehe Anhang A der ETA 08/0170	

ETA 08/0170  
ETAG 015 Dreidimensionale Nagelplatten

## 10.

## Annex B Characteristic load-carrying capacities

### Support conditions

The distance between the timber elements in the area of the connection must not exceed 3 mm. The timber members have to be prevented from rotation.

### Fastener specification

The holes have to be nailed as given in Annex A, beginning at the end of the purlin tie.

### Wane

Wane is not allowed, the timber has to be sharp-edged in the area of the purlin ties.

### Characteristic load-carrying capacities 2 purlin ties

**Table B.1:** Characteristic load-carrying capacities Load  $F_1$  – 2 Purlin Ties / connection

Purlin Ties	Number of nails per Purlin Tie	Nailed connection $F_{Rk,N}$	Steel $F_{Rk,S}$	Transverse tensile failure
right/left 170	2 x 4	5,6 kN	10,2 kN	Design according to equation (B.1)
right/left 210	2 x 6	10,2 kN	10,2 kN	
right/left 250	2 x 8	15,7 kN	10,2 kN	
right/left 290	2 x 10	21,9 kN	10,2 kN	
right/left 330	2 x 12	28,4 kN	10,2 kN	
right/left 370	2 x 14	35,2 kN	10,2 kN	

### Splitting

For a lifting force  $F_1$  splitting has to be considered, when necessary, for both timber elements. The capacity of a connection with two purlin ties on both sides of the timber element is calculated according to the general splitting design for connections with mechanical fasteners in EN 1995:2010.

$$F_{90,Rk} = 14 b \sqrt{\frac{h_e}{1 - \frac{h_e}{h}}} \quad (B.1)$$

Where:

- $F_{90,Rk}$  the characteristic splitting capacity in N
- $b$  the member thickness, in mm
- $h_e$  is the loaded edge distance to the centre of the most distant fastener in mm
- $h$  the timber member height in mm

The design value of the force component perpendicular to the structural member's axis has to be lower than the design capacity  $F_{90,Rd}$ .