# **Produktinformation**

# Schraubensicherung mittelfest



# **Beschreibung**

Optimales Gewindesicherungsprodukt. Einsetzbar bei geölten Oberflächen sowie galvanisierten Schrauben.

# Eigenschaften

- beständig gegen Belastungen und Vibrationen
- extrem schnelle Aushärtung
- breiter Temperatureinsatzbereich
- einsetzbar bei geölten Oberflächen
- verhindert Leckagen
- kontrolliertes Moment-/Spannungsverhältnis

#### **Technische Daten**

Form flüssig

Gewindegrößen alle Gewinde

Losbrechmoment 16 Nm

**DIN EN 15865** 

Weiterdrehmoment 10 Nm

**DIN EN 15865** 

Chemische Beständigkeit relativ gut gegen Öle,

Benzin,

Kühlerfrostschutz,

Wasser,

Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem

Zustand)

Handfestigkeit 2-10 min (aktiv); 10-60

min (passiv)

Funktionsfestigkeit 2-3 h Endfestigkeit 12 h

Temperatureinsatzbereich -60 bis 150 °C

Gewindereibwert 0,13

Druckscherfestigkeit 16 N/mm²

**DIN EN 15337** 

Basis Di-Methacrylatester

Dichte 1,1 g/cm<sup>3</sup>

DIN EN 542

24 Monate

Farbe / Aussehen blau

Geruch charakteristisch Viskosität hei 23°C 1000 mPas

Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem

Cabiada

Gebinde

Empfohlene 8 - 21 °C

Lagertemperatur

## **Einsatzgebiet**

Für sämtliche gängigen Muttern- und Schraubengrößen aller Güteklassen.



#### **Hinweis**

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften muss immer genug Luft in der Flasche enthalten sein. Ansonsten könnte es zu einer vorzeitigen Aushärtung des Klebers kommen. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3 befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch immer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt.

PI 27/10/15/2021

### **Anwendung**

Gleichmäßig auf Schrauben oder Muttern auftragen. Aushärtung erfolgt unter Luftabschluss (anaerob).

Bei der Aushärtungszeit ist zwischen aktiven und passiven Werkstoffen zu unterscheiden. Bei aktiven Werkstoffen spricht man von Metallen mit hohem Eisen- oder Kupferanteil (z. B. Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Bronze). Aktive Materialien sorgen für eine schnelle Aushärtung. Bei passiven Materialien wie hochlegiertem (Edel)stahl, Zink, Aluminium oder Kunststoffen erfolgt die Aushärtung nur sehr langsam.

#### Erhältliche Gebinde

10 g Flasche Kunststoff	2661 PL
10 g Blister	3847 D
10 g Flasche Kunststoff	3801 D
10 g Flasche Kunststoff	7653 RUS
50 g Flasche Kunststoff	3802 D-GB-E

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.