

Leistungserklärung

SIGA-Majvest 8910-150050 – Vers.2.1

1. Kenncode / Produkttype :

8910-150050

2. Kennzeichnung zur Identifikation :

SIGA-Majvest

3. Verwendungszweck :

Unterdeck- und Unterspannbahn für Wände nach EN 13859-2

4. Name und Anschrift des Herstellers :

SIGA Cover AG
Rüt mattstrasse 7
6017 Ruswil
Schweiz

5. Bevollmächtigter :

Roland Arnold – Head of Quality Management

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes :

3

7. Notifiziertes Labor :

TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY n.O.

NB 1301

Hat die Bewertung und Überprüfung nach System "3" vorgenommen und

Folgendes ausgestellt:

* Prüfberichte

8. Erklärte Leistung

Bezeichnung	Leistung	Toleranz unten	Toleranz oben	Einheit	Prüfmethode
Länge	50	50	50,5	m	EN1848-2
Breite	1500	1493	1523	mm	EN1848-2
Flächengewicht (Ronde)	136	132	149	g/m ²	EN1849-2
Höchstzugkraft (längs)	270	250	350	N/50mm	EN12311-1
Höchstzugkraft (quer)	225	200	300	N/50mm	EN12311-1
Dehn.b.Höchstzugkraft (längs)	60	40	110	%	EN12311-1
Dehn.b.Höchstzugkraft (quer)	80	60	130	%	EN12311-1
Weiterreißwiderstand (Nagelschaft) (längs)	180	150	250	N	EN12310-1
Weiterreißwiderstand (Nagelschaft) (quer)	200	170	300	N	EN12310-1
Wasserdampfdurchlässigkeit	450	295	850	g/(m ² *d)	EN1931/EN12572
Luftschichtdicke sd	0,05	0,03	0,07	m	EN1931/EN12572
Brandverhalten	E			Klasse	EN 13501-1
Wasserdichtheit	W1			Klasse	EN1928:2000/EN13111
Kaltbiegeverhalten	- 40			°C	EN 1109
Widerstand gegen Luftdurchgang	0,01	0,00	0,25	m ³ /(m ² *h*50PA)	EN 13859-2:2010
Masshaltigkeit (längs)	-0.28	-2,0	2,0	%	EN1107-2
Masshaltigkeit (quer)	0,68	-2,0	2,0	%	EN1107-2

Höchstzugkraft (längs) – nach Alterung	262	175	365	N/50mm	EN12311-1
Höchstzugkraft (quer) – nach Alterung	196	145	305	N/50mm	EN12311-1
Dehn.b.Höchstzugkraft (längs) – nach Alterung	48	39	81	%	EN12311-1
Dehn.b.Höchstzugkraft (quer) – nach Alterung	66	52	108	%	EN12311-1
Wasserdichtheit - nach Alterung	W1			Klasse	EN1928:2000/EN13111

9. Die Leistung des Produktes gemäß *Produktbezeichnung (1)* entspricht der erklärten Leistungen nach Punkt 8.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Roland Arnold – Head of Quality Management

Ruswil, 08.05.2019