

Technisches Datenblatt

Produkt: K-Board Großflächige Bauplatten aus orientierten Flachspänen



1. Angaben zum Produkt

Es handelt sich um mehrschichtige Platten aus flachen, großflächigen Holzspänen festgelegter Form und Dicke. Die großflächigen Späne in den Außenschichten sind parallel zur Plattenlänge orientiert, die Orientierung der Späne in den Mittelschichten ist überwiegend senkrecht zur Plattenlänge. Die getrockneten, orientierten Holzspäne werden samt Bindemittel aus synthetischem Harz und Paraffin unter Anwendung von Temperatur und Druck gepresst.

Die K-Board-Platten sind mit einem Anspruch auf die Rauheit der Oberfläche und mit geringen Dickentoleranzen, entweder ungeschliffen oder beidseitig geschliffen hergestellt.

Die K-Board-Platten sind durch die Norm EN 300 und EN 13986 als tragende Platten zur Verwendung im Trocken- und Feucht-bereich¹⁾ definiert.

Die K-Board-Platten sind zur Ausführung von tragenden oder aussteifenden Bauteilen vorgesehen, z.B. Wand-, Fußboden- und Dachkonstruktionen²⁾.

Identifikation des Herstellers

Kronospan OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6
586 01 Jihlava
Tschechische Republik
IdNr. 62 41 76 90

Informationen zum Produkt

Telefon +420 567 124 204
Hotline +420 800 112 222
Telefax +420 567 124 132

2. Technische Produktspezifikation nach EN 300

Fertigungstoleranz der K-Board-Platten				
Eigenschaft			Prüfverfahren	Anforderung
Toleranz der Nennmaße ³⁾	Stärke	geschliffen	EN 324-1	± 0,3 mm
		ungeschliffen		± 0,8 mm
	Länge und Breite			± 3 mm
Kantengeradheit ³⁾			EN 324-2	1,5 mm/m
Rechtwinkligkeit ³⁾				2 mm/m
Gleichgewichtsfeuchte			EN 322	2 - 12 %
Rohdichtentoleranz, bezogen auf die mittlere Rohdichte innerhalb der Platte ³⁾			EN 323	± 15 %
Formaldehydgehalt			EN ISO 12460-5	Klasse E1 ≤ 8 mg/100 g
Formaldehydabgabe			EN 717-1	Klasse E1 < 0.03 ppm

¹⁾ Feuchtbereich ist eine in der EN 13986 definierte Umgebung, die sich durch eine Material-Feuchtigkeit auszeichnet, entsprechend einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit, die nur wenige Wochen im Jahr 85% überschreitet (siehe auch Nutzungsklasse 2 in der Terminologie der Norm EN 1995-1-1).

²⁾ Siehe Norm EN 1995-1-1 und/oder Leistungsnormen.

³⁾ Die aufgeführten Werte beziehen sich auf einen Feuchtigkeitsgehalt der Platten, welcher einer relativen Feuchte der Umgebungsluft von 65% und einer Temperatur von 20°C entspricht.

Technisches Datenblatt

Produktspezifikation in Bezug auf mechanische Eigenschaften und Quellung							
Eigenschaft		Prüfverfahren	Einheit	Stärke [mm, nominal]			
				8 bis 10	> 10 bis 18	> 18 bis 25	> 25 bis 30
Biegefestigkeit	Hauptachse	EN 310	N/mm ²	22	20	18	16
	Nebenachse			11	10	9	8
Biege-elastizitätsmodul	Hauptachse	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500	3500
	Nebenachse			1400	1400	1400	1400
Querzugsfestigkeit		EN 319	N/mm ²	0,34	0,32	0,29	0,26
	nach Kochprüfung ⁴⁾	EN 321		0,15	0,13	0,12	0,06
	nach Zyklustest ⁵⁾	EN 321		0,18	0,15	0,13	0,10
Biegefestigkeit nach Zyklustest-Hauptachse ⁵⁾		EN 1087-1		9	8	7	6
Dickenquellung nach 24 h		EN 317	%	15	15	15	15

⁴⁾ Verfahren 1; ⁵⁾ Verfahren 2; Der Hersteller muß nach einem der Verfahren vorgehen.

Bemerkung: Die aufgeführten Festigkeitswerte sind Produkteigenschaften. Zur Berechnung im Holzrahmenbau sind Werte gem. z.B. der EN 1995-1-1 anzuwenden.

3. Bauphysikalische Eigenschaften

Die für die Verwendung von Platten in der Bauindustrie erforderlichen mechanisch-physikalischen Eigenschaften und sonstigen Parameter sind in der Leistungserklärung (DoP) Nr. : K-BOARD-CPR-2015-01 angegeben.

Technische Eigenschaften K-Board-Platten		
Eigenschaft	Prüfverfahren, Vorschriften	Wert
Brandverhalten ⁶⁾	EN 13501-1	Klasse D,s2-d0 für Dicke < 12 mm Klasse D,s1-d0 für Dicke ≥ 12mm
Formaldehydemissionen	EN 16516	< 0,06 ppm ⁷⁾
	EN 717-1	< 0,03 ppm ⁷⁾
Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC)	EN 16516, AgBB Schema 2018	Grenzwerte eingestellt in MVV TB 2017/1, Anhang 8 ⁸⁾

⁶⁾ Zur Info. Die genaue Definition ist in der Leistungserklärung angegeben.

⁷⁾ Produkt erfüllt die Grenzwerte nach dem Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV).

⁸⁾ Produkt erfüllt Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG).

4. Anweisungen für Transport und Lagerung

Transport:

- per LKWs. Das Transportgut ist gegen Witterungseinflüsse durch Plane und gegen Beschädigungen beim Verrutschen durch Verzurren gesichert.
- in Eisenbahnwaggons, die für diese Art der Beförderung bestimmt sind (geschlossen und gesichert gegen Witterungseinflüsse). Das Transportgut ist in den Waggons durch eine bewegliche Trennwand und Verzurren gegen Beschädigung geschützt.

Lagerung:

Die Platten sind in einem trockenen und gelüfteten Raum bei einer optimalen relativen Luftfeuchtigkeit von 40 - 65 %, auf einem ebenen Untergrund zu lagern. Zwischen den einzelnen Plattenpaketen müssen sich Zwischenlagen befinden, das unterste Paket sollte mindestens 10 cm über dem Boden gelagert werden.

5. Montage- und Verarbeitungshinweise

Die Hinweise für eine richtige Lagerung, Verarbeitung und Installation der Platten sind dem Kronobuild Katalog zu entnehmen. Vor der Installation ist eine Klimatisierung der Platten vorzunehmen, während der Montage ist dann insbesondere auf eine korrekte Orientierung der Platten aus dem Grund abweichender Festigkeitseigenschaften in der Längs- und Querrichtung der Platte zu achten (die Hauptachse liegt in der Längsrichtung). Die für Nut & Feder bestimmten Platten haben einen Stempel auf der Rückseite der Platte.

Technisches Datenblatt

6. Arbeitsschuttmittel

Bei der Arbeit Arbeitsschuttmittel je nach Art der Verarbeitung und der technischen Ausstattung des Verarbeitungsbetriebes verwenden (Schutzbrille, Staubmaske, Handschuhe).

7. Entsorgung von bei der Verarbeitung von OSB-Platten angefallenen Abfällen

In Bezug auf die durch das Gesetz Nr. 185/2001 Slg. über die Abfälle festgelegten, allgemeinen Pflichten ist für die gegebenen Abfälle, sofern deren Anfallen nicht verhindert werden konnte, immer bevorzugt eine stoffliche Verwertung zu suchen. In dieser Hinsicht können diese Arten der Abfälle als jene Abfälle betrachtet werden, die den durch die Firma Kronospan CR, spol. s r.o. für die Eingangsrohstoffe festgelegten Anforderungen genügen.