

SBS7070

Side-by-Side, A++, 543 l, Premium Edelstahl Look

EAN: 8806086338615



10
JAHRE
GARANTIE
auf den
Kompressor

BESONDERHEITEN:

- Twin Cooling+™
- Total No Frost+
- Eis- und Wasserspender
- Digital-Inverter-Kompressor
- Praktische Homebar
- Built-in Easy Handle
- Helles LED Tower Light



Twin Cooling+™ – verlängert Frische und Geschmack

Zwei getrennte Kühlkreisläufe sorgen dafür, dass zwischen Kühl- und Gefrierbereich kein Luftaustausch stattfindet. Dadurch wird Geruchs- und Geschmacksübertragung von Kühl- in Gefrierbereich reduziert und die trockene Luft im Gefrierbereich gelangt nicht in den Kühlbereich. Somit kann eine ideale Luftfeuchtigkeit gehalten werden und Obst und Gemüse bleiben länger frisch.



Nie wieder
abtauen

Total No Frost+ – mehr als nur nie wieder abtauen

Total No Frost+ leitet die entstehende Feuchtigkeit nach außen und verhindert damit Eisbildung in Gefrier- und Kühlbereich. Somit sparen Sie gleich doppelt Energie: keine Eisschichten im Eisfach und kein Hochkühlen nach dem Abtauen. Alle Total No Frost+ Geräte verfügen über eine verkleidete Rückwand, so dass Sie sie platzsparend nah an die Wand stellen können. Lästige Reinigung der Rückwand bleibt zudem erspart.

Mehr Infos zu
Total No Frost+



Eis- und Wasserspender – erfrischen Sie sich schnell und einfach

Mit dem Eis- und Wasserspender haben Sie jederzeit Eiswürfel und Crushed Ice zur Hand, um damit erfrischende Getränke zu servieren. Das Öffnen des Geräts ist dazu nicht notwendig – einfach z. B. ein Glas einstellen, Knopf drücken, fertig!



Digital-Inverter-Kompressor – garantiert zuverlässig

Im Kühlschrank verteilte Sensoren messen die Temperaturschwankungen, die durch das Öffnen der Türen entstehen. Auf Basis dieser Informationen wählt der Digital-Inverter-Kompressor eine seiner sechs Leistungsstufen. Das führt nicht nur zu einer konstanteren Innentemperatur, sondern steigert auch die Energieeffizienz und Langlebigkeit des Kompressors. Samsung gibt daher auf den Digital Inverter Kompressor 10 Jahre Garantie.

Mehr Infos zu
Digital-Inverter



MODELL		SBS7070
Typ		Side-by-Side, A++, 535 ℓ, Premium Edelstahl Look
EAN		8806086338615
TECHNISCHES DATENBLATT GEMÄSS RICHTLINIE (EU) NR. 1060/2010		
Hersteller		Samsung Electronics Co., Inc.
Modellbezeichnung		SBS7070
Kategorie		7 (Kühl-/Gefrierkombination)
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)		A++
Jährlicher Energieverbrauch in kWh/Jahr ¹	kWh/Jahr	348
Volumen des Kühlfachs	ℓ	359
Gefrierfachvolumen (Vier Sterne Fach)	ℓ	155
Gefrierfachvolumen (Zwei Sterne Fach)	ℓ	21
Sterne Gefrierfach		****
Frostfreie Fächer		Kühlfach, Gefrierfach
Lagerzeit bei Störung in Std.	Std.	12
Gefriervermögen in kg/24 Std.	kg/24 Std.	12
Klimaklasse		SN, N, ST, T. Das Gerät ist für einen Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C ausgelegt
Luftschallemission	dB(A)	39
Einbaugerät		-
Weinschrank		-
SPEZIFIKATIONEN		
Kategorie		Side-By-Side
Nutzzinhalte gesamt	ℓ	535
Display (außen/innen) + (Schwarz/Metal Skin)		außen - Schwarz
Griffart (Griffstange/Easy Handle/Griffmulde)		Griffstange
Farbe Front-/Seitenwände		Premium Edelstahl Look/Edelstahl Look
BESONDERHEITEN		
Twin Cooling+		•
Digital Inverter Technologie mit 10 Jahren Garantie auf Kompressor		•
Smart Sensor/Multi Airflow		•/•
Design		Side-By-Side
Tür-offen-Warnsignal/Kindersicherung		•
Separate Temperaturregelung für Kühl- und Gefrierbereich		•
AUSSTATTUNG KÜHLBEREICH		
Innenbeleuchtung		LED Lichtsäule
Anzahl Ablagefläche/Anzahl Schubladen		5 (3 davon höhenverstellbar)/2
Frischeschublade (Fresh Zone/Chef Zone/Cool Select Zone/Gemüseschublade)		Gemüseschublade
Anzahl Türfächer		4
Silberdekor		•
Eierbehälter		•
AUSSTATTUNG GEFRIERBEREICH		
Eisbereiter		innen Icemaker
Anzahl Ablagen		3 (2 davon höhenverstellbar)
Anzahl Türfächer		3
Anzahl Schubladen		2
PROGRAMME/ EINSTELLUNGEN		
Power Freeze/Urlaubsschaltung		•/•
ABMESSUNGEN + GEWICHTE		
Abmessungen inkl. Türen mit Griff (H x B x T)	mm	1789 x 912 x 754
Abmessungen inkl. Türen ohne Griff (H x B x T)	mm	1789 x 912 x 692
Abmessungen ohne Türen (H x B x T)	mm	1789 x 912 x 608
Verpackungsmaße (H x B x T)	mm	1909 x 960 x 810
Gewicht netto	kg	120
Gewicht brutto	kg	130
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS		
Spannung	V	220-240
Leistungsaufnahme	W	2000-2400
Frequenz	Hz	50

¹) Basierend auf standardisierten Testergebnissen über einen Zeitraum von 24 Stunden. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Häufigkeit und der Art des Gebrauchs ab, sowie von dessen Standort.